

Technisches Merkblatt

ESD-Hartfolie aus A-PET

Diese transluzente Hartfolie mit leichtem Weißstich ist mit exzellenten statischen Eigenschaften, durchgängig volumenleitfähig, ausgestattet. Die Folien sind speziell für den Einsatz in ESD-geschützten Räumen und die Verpackung von ESD-sensiblen Komponenten entwickelt worden.

Eigenschaften	Einheit	typischer Wert	Prüfmethode (US; EU)
Dickentoleranz	%	+ - 5	Mikrometer
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	1,33	DIN 53479
Oberflächenwiderstand 21°/12% (+/- 3%) 23°/40% (+/- 3%) 23°/60% (+/- 3%)	Ω	10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹	EOS/ESD S11.11 (EIA-541; MIL-B-81705-C; CECC 00015/1; ASTM D-257; IEC 61340)
Durchgangswiderstand 21°/12% (+/- 3%) 23°/40% (+/- 3%) 23°/60% (+/- 3%)	Ω	10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹	EOS/ESD S11.11 (EIA-541; MIL-B-81705-C; CECC 00015/1; ASTM D-257; IEC 61340)
Reinigung	Eine Reinigung oder Waschen der Folie kann die elektrostatischen Eigenschaften beeinflussen.		

Leitfähiges doppelseitiges Klebeband

Die elektrisch leitfähigen Klebebänder können eine leitende Verbindung herstellen. Die Klebebänder sind alterungsbeständig und bieten ausgezeichnete Haftungseigenschaften.

Eigenschaften	Einheit	typischer Wert	Prüfmethode (US; EU)
Schlagfestigkeit	N/mm	11/25	nach 5 Minuten Lagerung auf Stahl in Anlehnung an PSTC-3; ASTM D-3300 bei +23°C
spezifischer Oberflächenwiderstand	Ω	10	
Oberflächenwiderstand	Ω	65	
Temperaturbereich	°C	-40 bis +120	
Anwendungsbereich	auf Aluminium, Glas, Leiterplattenmaterial FR4, Kunststoff hochenergetisch: PVC, PC, ABS...		

Oberflächenbeschichtung mit Pulverlack

Durch die Einarbeitung leitfähiger Rußpartikel ist der sog. „Salz/Pfeffer – Effekt“ einzukalkulieren. Dies fällt bei hellen Farbtönen natürlich mehr auf, als bei dunklen Farbtönen.

Eigenschaften	Einheit	typischer Wert	Prüfmethode (US; EU)
Gitterschnitt (1 [mm] Schnittabstand)	Stk.	0	ISO 2409
Erichsenprüfung	mm	≥ 5	ISO 1520
Kugelschlag (20 Inch-pound)	Keine Risse bis zum Grundmaterial		ASTM D- 2794
Oberflächenwiderstand (Messspannung 100 V)	Ω	$< 10^{10}$	DIN 61340
Dornbiegeversuch	mm	≤ 5	ISO 1019

Einsatz und Verwendung

Je nach Einsatzgebiet, Anwendung, mechanischer oder chemischer Belastung, Wärme und UV-Strahlung können die Eigenschaften beeinflusst werden. Die Detailanwendung muss durch den Kunden selbst geprüft werden und sollte zyklischen Überwachungen unterzogen werden. Um die Zuverlässigkeit von ESD-Baugruppen zu gewährleisten, ist es notwendig, einen dauerhaften Potenzialausgleich (Erdung) zu schaffen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt sind als Richtlinie gedacht. Sie wurden aufgrund umfangreicher Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben im Datenblatt wurden zur Kenntnis genommen und akzeptiert

Firma:

Datum:

Unterschrift: